

ZAHLEN, DATEN, FAKTEN...

Schnell, zuverlässig, beste Qualität
Sandern Edelstahl-Beiztechnik

SANDERN Edelstahl-
Beiztechnik

Tauchbeizen | Sprühbeizen | Passivieren

Sandern Edelstahl-Beiztechnik GmbH

Siemensstraße 2a

D-49744 Geeste/Dalum

Tel. +49 (0) 59 37 / 97 02 70

Fax +49 (0) 59 37 / 97 02 71

edelstahl-beiztechnik@sandern.de

www.sandern.de



www.sandern.de

Zahlen, Daten, Fakten.



Warmgewalzte Bleche erhalten eine gleichmäßige seidenmatte Oberfläche. Kaltgewalzte Bleche bleiben glänzend. Glühzunder und Anlauffarben werden restlos entfernt. Durch das Beizen werden erst die nichtrostenden Stähle korrosionsbeständig. Die dünne Oxidschicht/Passivschicht ist der Schutz vor Korrosion. Diese Passivschicht kann sich nach dem Beizen weiter ausbilden. Grundvoraussetzung für die optimale Ausbildung ist eine metallisch reine und möglichst glatte Oberfläche.

Tauchbeizen

- einfaches Entfernen von Verunreinigungen
- glatte Oberfläche
- unterstützt die Neubildung der Passivierungsschicht
- damit Sie nicht so schnell an Ihre Grenzen stoßen
- eines der größten Beizbecken Deutschlands!

Abmessungen:

- Breite 2.600 mm, Länge 12.500 mm, Tauchtiefe 2.300 mm
- für große Behälter, Rohrleitungen, Apparate, Türme, Schornsteine und sonstige Konstruktionen

Sprühbeizen

Bis zu einer Länge von 24.500 mm,
Durchmesser 5.500 mm

